

MACHINERY LIST

機械装置設備リスト 大府工場

福富金属株式会社 2017年2月現在

» PRESS プレス

設備名	能力	メーカー	台数	型式
プレス機 (順送ライン)	300TON	コマツ	1	L2M300 (2014年5月導入)
	250TON	ワシノ	1	
	200TON	コマツ	1	H1F200 (2015年12月導入)
	200TON	アイダ	1	
	110TON	アマダ	1	
	60TON	アマダ	1	
	60TON	アマダ	2	
プレス機 (単発・ロボット兼用ライン)	200TON	アマダ	1	TPL-200
	150TON	アマダ	3	
	100TON	ナガオ	1	
プレス機 (単発ライン)	150TON	アマダ	3	
	60TON	アイダ	4	
	60TON	アマダ	1	
	45TON	アマダ	1	
プレス機 (プレスロボットライン)	150TON	アマダ	5	RZY6軸ロボット (2015年8月導入)
	110TON	アイダ	4	ラインペーサー付
自動箱替え装置		ホリテックHPNET	2	
LFM-400E		アイダ	1	
オリイLC03KR		オリイ	4	
シャーリングマシン		アマダ	1	
バレル研磨機		タニシ	2	
NCレベラーフィーダー		オリイ	1	LCC05HF4TAX-EAS

» MAINTENANCE メンテナンス

設備名	能力	メーカー	台数	型式
ラジアルボール盤		東亜	1	YHY-EH
治具フライス	550*250	牧野	1	KGJP-55
研磨盤	600*300	日立	1	GHL-300-6
卓上ボール盤		ブラザー	1	
旋盤		ワシノ	1	
コンターマシン		アマダ	1	
CO2溶接機		パナソニック	1	YC-300BZ3

MACHINERY LIST

機械装置設備リスト 大府工場

福富金属株式会社 2017年2月現在

» WELDING 溶接

設備名	能力	メーカー	台数	型式
CO2溶接機(Rob)		ナショナル	4	YD-350HF
CO2溶接機(レバーグリップ)		ナショナル	1	YD-206
CO2溶接機トーチ旋回		東亜	2	DPT-300
スポット溶接機		木村電熔機	1	SK-OA
スポット溶接機		木村電熔機	1	SL-AJ35-400
スポット溶接機		大阪電気	1	SW-258SA
スポット溶接機		木村電熔機	1	SW-358A
スポット溶接機		木村電熔機	4	SW-405A
スポット溶接機		木村電熔機	3	SW-408SA
スポット溶接機		木村電熔機	1	SW-408SPA
スポット溶接機		木村電熔機	1	SW-605S
スポット溶接機		木村電熔機	1	SW-605SP
CO2溶接機		パナソニック	1	WG-1400
CO2溶接機		パナソニック	1	WG-1000
スポット 6軸ロボ		パナソニック	2	VR-032A
スポット 6軸ロボ		NACHI	1	8629-50-04
ナットフィーダー		矢嶋	1	NFSIS-0005
ナットフィーダー		矢嶋	3	NFSIS-0005
ナットフィーダー		矢嶋	3	NFSIS-0006
ナットフィーダー		矢嶋	2	NFSIS-0008
ナットフィーダー		矢嶋	1	NFSSS-0006
ナットフィーダー		矢嶋	1	NFSSS-0008
ナットフィーダー		矢嶋	1	NFSSC-0008
ナットフィーダー		矢嶋	1	NFSST-007/16
ナットフィーダー		矢嶋	1	N-1 M8
タッピングマシーン		ブラザー	1	
プレス機	1~5TON		3	ハンドプレス

» QUALITY 品質技術

設備名	能力	メーカー	台数	型式
CAD(2D)		アンドール	1	
CAD(3D)		アンドール	1	
三次元測定機		FARO	1	
CNC画像測定機 (2016年10月導入)		ミットヨ	1	QV-L202Z1L-D

MACHINERY LIST

機械装置設備リスト 大府第二工場

福富金属株式会社 2017年2月現在

設備名	メーカー	型式	仕様
3Dレーザー加工機 (2014年5月導入)	三菱	ML3122VZ10	<加工可能最大寸法> 3D切断 板厚 10.0mm 幅 1524mm 長さ 3048mm 高さ 850mm 2D切断 板厚 10.0mm 幅 1995mm 長さ 4000mm
3Dレーザー加工機	三菱	ML2015VZ2	<加工可能最大寸法> 3D切断 板厚 10.0mm 幅 1200mm 長さ 2030mm 高さ 650mm 2D切断 板厚 10.0mm 幅 1485mm 長さ 2030mm
シャーリング	コマツ	SHS6-255	<加工可能最大寸法> 【板厚】 【幅】 【長さ】 6.0mm 4000mm 5000mm <切断最大寸法(一回の加工)> 【幅】 【切断】 2500mm未満 ▶ 900mm 2500mm以上 ▶ 200mm 【精度】0.5mm以下
鋼板洗浄機 (2015年5月導入)			<洗浄最大寸法> 【板厚】 【幅】 【長さ】 1.6mm 1900mm 4750mm
2Dファイバーレーザー加工機 (2017年10月導入予定)			<加工可能最大寸法> 【板厚】 【幅】 【長さ】 20.0mm 1550mm 3070mm ※ アルミ材 板厚 8.0mm