



福富金属株式会社
Fukutomi Kinzoku Co., Ltd



技術のまんなかにハートがある。

ホーム

会社概要

社長挨拶

採用情報

コンタクト

アクセス

サイトマップ

真の豊かさを求めて

Living in Real Ease

フクトミの社員は仕事に熱中します。熱中できるのはオファタイムが充実しているからです。一週間以上の大型連休は年に3回。年間休暇も一年の1/3に相当する116日以上。会社としてサークル・ボランティア活動を積極的に支援。保養施設も充実しています。



考える集団「社員」共有「制度」企業の教育という「トレーニング」を連想しがちですが、フクトミは違います。私たちは共に育つ「共有」が基本です。一緒に考え、ディスカッションしていく中から答えを見つけて出しています。

ともに明日にむかって



岡崎営業所

自動車生産ラインの一翼を担う



三菱自動車内岡崎営業所は三菱自工・岡崎工場内の作業エリアの一部を請負い、自動車生産ラインの一翼を担っています。ここでは板金プレス、材料供給作業、スクラップ回収作業、工程管理の生産進捗業務などを行っています。

Management 品質・工程

品質管理・工程管理

適正品質を維持するため、精密万能投影機などの高性能測定器を整え、お客様の指示とおりの品質を維持し……

more,

Manufacturing 製造

妥協を許さずより良い製品を求めて

製造部ではプレス加工や、溶接・組み立てを行います。生産効率追求のため、に最新鋭……

more,

Engineering 技術

発想を大切に新たな技術提案

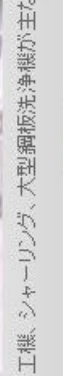
発注後、技術部門ではコストダウンにつながる加工法や生産性の向上などを細部にわたって検討した……

more,

岡崎工場

鋼板を【切る】

生産ロットが小さくならならブランク形状加工。スクラップから製品を廃材の活用等さまざまな加工技術を活かし生産効率を上げています。



more,

2次元、3次元CAD、3次元レーザー加工機、シャーリング、大型鋼板洗浄機が主な作業・機器です。

エフテック株式会社

“2次元CADから始まり3次元CAD/CAMを最大限利用し、レーザー加工機・マシンニングセンター・コーナーシャーリング等さまざまな正確な製品を作り上げる。また、NC付加装置 NC-CARE・アードールCAD/CAM 販売も行っています。



福富金属株式会社
Fukutomi Kinzoku Co., Ltd



技術のまんなかにハートがある。

- ホーム
- 会社概要
- 社長挨拶
- 採用情報
- コンタクト
- アクセス
- サイトマップ

社訓 Corporation Concept
事業は人なり。
Business Depends On Human Efforts
事業の拡大範囲は信用による。
Make your efforts.
信用は人によって出来る。
Build up trust.
信頼される人間になるよう
Establish our business on
努力しよ。 dependability.

- 沿革**
- ◇昭和28年 4月 三菱重工業大江工場にてスクラップ回収作業開始
 - ◇昭和31年 8月 三菱重工業大江工場にて切断作業開始
 - ◇昭和34年 2月 三菱重工業大江工場にて小物プレス加工開始
 - ◇昭和41年 1月 三菱重工業大江工場にて材料供給及び製品運搬作業開始
 - ◇昭和41年 5月 大府西工場完成 プレス部門を本府に移管
 - ◇昭和52年 4月 大府東工場増設 プレス部門の拡大を図る
 - ◇昭和53年 4月 大府東工場増設 溶接部門を新設
 - ◇昭和55年 7月 三菱自動車工業大江工場 工程管理課業務請負開始
 - ◇昭和57年 4月 資本金を200万円から2,300万円に増資
 - ◇昭和57年 7月 本社事務所移転(名古屋市熱田区から大府市へ)
 - ◇昭和58年 10月 OA機器の導入 電算部門を新設し事務処理の合理化を図る
 - ◇昭和59年 7月 三菱自動車工業大江工場機械課にて部品加工作業開始
 - ◇昭和59年 8月 大府西工場増設 プレス部門を西工場に集結
 - ◇昭和60年 6月 三菱自動車工業岡崎工場にて部品組立作業開始
 - ◇昭和62年 11月 社員職能資格制度導入
 - ◇平成 7年 1月 MVSS-NET(三菱自動車向け受注納入ネットワーク)導入
 - ◇平成 8年 9月 全社パソコンネットワーク(LAN)構築
 - ◇平成 9年 6月 社有保養所「藝科山荘」新築(建替え)完成
 - ◇平成 9年 12月 自社開発の建築金物生産・納入開始
 - ◇平成10年 4月 新会社「エフテック㈱」設立 金型開発及び製作部門を移管
 - ◇平成10年 12月 新サーバ「RX7000」導入 基幹業務ソフトの2000年対応完了
 - ◇平成11年 2月 新生産管理システムソフト「Topics」導入 運用開始
 - ◇平成12年 3月 大江事業部切断部門 岡崎市にて作業場移転
 - ◇平成14年 2月 ISO 9001 取得
 - ◇平成14年 2月 岡崎工場三次元レーザ加工機導入
 - ◇平成17年 11月 岡崎工場三次元レーザ加工機増設
 - ◇平成17年 12月 大府工場溶接ロボット新設
 - ◇平成18年 4月 販売管理・給与システム、オフコンからパソコン化



社名 福富金属株式会社
創立 昭和28年4月18日
資本金 2,300万円
代表者 取締役社長 木下 勝光
事業内容 金属プレス加工業(自動車部品)構内請負事業(三菱自内)
主要取引先 三菱自動車工業㈱様、
佛東製所様、佛半谷製作所様、
佛子イムス様、佛メタルプラン様
主要取引銀行 西尾信用金庫刈谷支店、三井住友銀行刈谷支店、商工組合中央金庫熱田支店、中小企業金融公庫熱田支店、愛知銀行大府支店



代表取締役社長 木下 勝光

社長メッセージ

弊社は昭和28年4月、三菱重工業名古屋製作所内に於いて創業以来約半世紀。自動車用小物プレス部品製造及び三菱自動車工業様内における部品加工作業、構内荷役作業請負業として発展して参りました。これも偏にお取引先各社のお引き立ての賜と深く感謝申し上げます。

弊社の理念として、私は次のように考えております。

- 私たちが少しでもお客様のお役に立ち、お客様各企業と共に繁栄するよう、絶えざる技術開発と勤勉さに裏付けられた「提案型企業」を目指しております。
- 私たちが創業の精神である“事業は人なり”を社訓とし、労使一体となって人材育成に努めております。
- 私たちが常に全員が、誇りの持てる会社、即ち働くことにより、幸せ度・満足度をより高めていく会社となることを目指しております。





福富金属株式会社
Fukutomi Kinzoku Co., Ltd



技術のまんなかにはハートがある。

ホーム

会社概要

社長挨拶

採用情報

コンタクト

アクセス

サイトマップ

採用情報

- ◆職 種 生産技術
- ◆資 格 高卒以上23～40才位迄の経験者(新卒採用計画未定)
- ◆給 与 固定給制 191,050円/月 以上
- ◆賞 与 年2回 定期昇給有り
- ◆年間休日 116日
- ◆手 当 超過勤務、通勤、家族手当
- ◆勤務時間 8:00～17:00 *実働8時間
- ◆応募 電話連絡後、履歴書(写真付)持参又は郵送下さい。
電話にてご希望の面接日を設定します。
- ◆連絡先 総務グループ 花木
TEL 0562-46-3321 / FAX 0562-48-0570
メールでのご連絡はこちらから
- ◆勤務地 本社
- ◆その他 車通勤可。駐車場完備。



夢科「ふくとみ山荘」

新緑の木々に囲まれた夢科の大自然の中、社員保養施設「ふくとみ山荘」があります。間取りは2LDK、二家族が泊まれる造りです。
近くに小川も流れ環境も大満足。





福富金属株式会社
Fukutomi Kinzoku Co., Ltd



技術のまんなかにはハートがある。

ホーム

会社概要

社長挨拶

採用情報

コンタクト

アクセス

サイトマップ

本社地図



この地図情報は、
Mapion を利用しています。



福富金属株式会社本社

■本社

〒474-0071
愛知県大府市堀田町一丁目43
TEL:05662)46-3321(株)
FAX:05662)48-0570

■岡崎工場

〒444-0905
愛知県岡崎市宇頭町字柳田8
TEL:0564)33-2233 FAX:0564)33-2234

■岡崎営業所

〒444-0908
愛知県岡崎市橋目町字中親切1(三菱
自工内)
TEL・FAX:0564)33-1081



福富金属株式会社
Fukutomi Kinzoku Co., Ltd



技術のまんなかにハートがある。

ホーム

会社概要

社長挨拶

採用情報

コンタクト

アクセス

サイトマップ



福富金属株式会社本社

- 本社
〒474-0071
愛知県大府市根田町一丁目43
TEL(0562)46-3321(株)
FAX(0562)48-0570
- 岡崎工場
〒444-0905
愛知県岡崎市宇頭町字狐田8
TEL(0564)33-2233 FAX(0564)33-2234
- 岡崎営業所
〒444-0908
愛知県岡崎市橋目町字中親切1(三菱
自工内)
TEL・FAX(0564)33-1081

岡崎工場

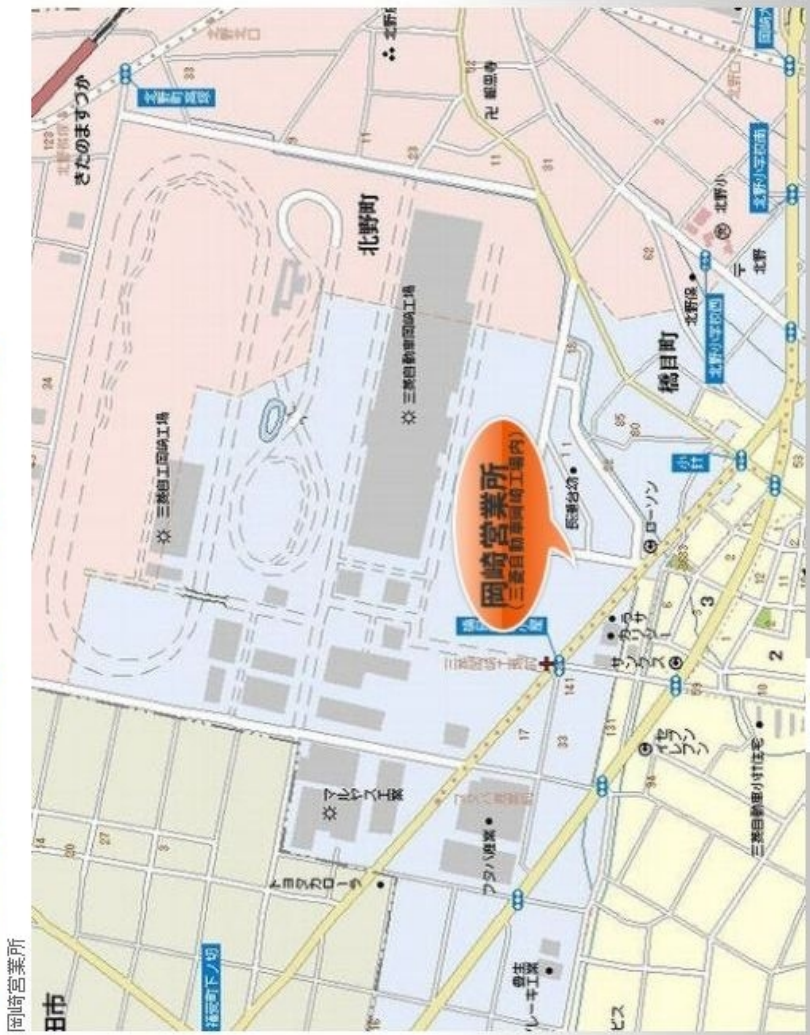


この地図情報は、
Mapion を利用してします。



福富金属株式会社本社

- 本社
〒474-0071
愛知県大府市榎田町一丁目43
TEL(0562)46-3321(株)
FAX(0562)48-0570
- 岡崎工場
〒444-0905
愛知県岡崎市宇頭町字羽田8
TEL(0564)33-2233 FAX(0564)33-2234
- 岡崎営業所
〒444-0908
愛知県岡崎市橋目町字中親切1(三菱自工内)
TEL・FAX(0564)33-1081



この地図情報は Mapion を利用しています。



福富金属株式会社
Fukutomi Kinzoku Co., Ltd



技術のまんなかにはハートがある。

ホーム

会社概要

社長挨拶

採用情報

コンタクト

アクセス

サイトマップ

管 理 MANAGEMENT

品質管理と工程管理

環境安全衛生委員会

品質管理

適正品質を維持するため、精密万能投影機など高性能測定器を備え、お客様の指示とおりの品質を維持しているか、道られているかミクロン単位までチェックし、パソコンによるデータ管理をしています。

工程管理

お客様の納入指示、変更などにタイムリーに即応するため、香先とのオンラインネットワーク化をいち早く進め、社内外の生産管理に直結できる体制を整えています。

溶接加工

「三菱自動車工業溶融溶接・電気抵抗溶接認定工場」として、溶接技術には高い信頼を誇っています。平成17年度には溶接ロボットも導入。



品質管理

溶接マクロ検査や塩水噴霧テスト、精密万能投影機による測定値などのデータはパソコンに登録され、高品質の維持に役立っています。

納入

各々お客様毎に、荷姿・ロット・指定時間に対応した納入体制を整え、サービス向上に努めています。



環境安全衛生委員会

毎月定期的に委員会を開催し、構内外ルールを中心に、環境・設備・作業方法をチェックし改善指図的の確に行って、危険要素を事前は排除、ゼロ災害職場作りに努めています。



福富金属株式会社
FukutomiKinzoku Co., Ltd

ISO 9001 認定
JSA OMT572

技術のまんなかにハートがある。

ホーム

会社概要

社長挨拶

採用情報

コンタクト

アクセス

サイトマップ

製造 MANUFACTURING


妥協を許さずより良い製品

を求めて

製造部ではプレス加工や、溶接・組立てを行います。生産効率追求のために最新鋭機械の導入や生産ラインの自動化を積極的に推進。高品質製品づくりに努めています。生産体制は多品種少量に即応できるよう、きめ細かなスケジュール管理でお客様のニーズに応えています。



トライ加工
トライプレスによる試打で製品精度、作業性、安全面などのチェックを行います。



生産計画
三菱自動車工機と直結のMVSネットワークなど、お客様各々とはオンラインで結ばれており、数量受注から生産、納品に至るまでコンピュータで管理しています。



プレス加工
60トンから200トンまでの順送自動プレス機や110トンラインペーサーなど、省力化・自動化を進めています。



PM(生産保全)体制

機械設備や生産治具の日常点検と、適切なメンテナンスで故障を未然に防止し、生産性をより向上させる体制をとっています。



福富金属株式会社
Fukutomi Kinzoku Co., Ltd



ISO 9001 認証
JSA 04715Z

技術のまんなかにはハートがある。

ホーム

会社概要

社長挨拶

採用情報

コンタクト

アクセス

サイトマップ

技術 ENGINEERING

柔軟な発想を大切に
新たな技術提案

受注後、技術部門ではコストがウレシにつながらる加工法や生産性の向上などを細部にわたって検討した金型をCADによる設計、NC機械やワイヤカット機を駆使した精密加工、組立て、トライマドを、ひとつのセッションで一貫した流れの中で行っています。高品質・高精度・低コストの製品を産み出す金型をどのように実現させるか、という命題にたえず挑戦。柔軟な発想と確固たるポリシーでフレキシブルな技術追求をしています。

受注・見積もり

高い技術力を背景に、お客様の絶大な信頼を寄せ、新製品の開発段階から積極的に新製品の受注を進めています。



金型設計

CAD・CAMを駆使し、順送プレス用金型など形状複雑なものの設計も自在に行っています。コンピュータ管理されたCADのデータは設計変更などにも素早く対応します。

金型製作

ワイヤカット加工を始め、最新のNC工作機械を揃え、高精度のプレス金型を短期間に製作しています。



特色関連説明

VE委員会
フレキシブルな構造的なバーで構成されたVE委員会があり、製品の価値分析による製法・コスト改善の追及が行われています。



技術のまんなかにはハートがある。



岡崎工場



鋼板を【切る】

生産ロットが小さくなったらブラシング形状加工。スクラップから製品を廃材の活用等さまざまな加工技術を活かして生産効率を上げています。
2次元、3次元CAD、3次元レーザー加工機、シャーリング、大型鋼板洗浄機が主な作業・機器です。

主要取引先/姉妹メタル 様、JFE商事 様、三菱自動車工業 様、精工ス・エヌ・ピー 様、サンワインダストリー 様、フタバ産業 様、豊臣 様、工業 様、ビューテック 様



三菱電機 三次元レーザー加工機(VZ1、VZ2)
4100 x 2200 x 850mmまでのワークを加工可能



コマツシャーリング
5000mmのワークの幅迄と可能



鋼板洗浄機
外面用材料に最適！！

設備名称	加工可能最大寸法	加工可能最小寸法												
レーザー加工機 三菱 ML212VZ1	3D切断 <table border="1"> <tr><td>幅</td><td>10.0mm</td></tr> <tr><td>長さ</td><td>2625mm</td></tr> <tr><td>高さ</td><td>600mm</td></tr> <tr><td>切厚</td><td>10.0mm</td></tr> <tr><td>傾</td><td>15°55'</td></tr> <tr><td>長さ</td><td>4000mm</td></tr> </table>	幅	10.0mm	長さ	2625mm	高さ	600mm	切厚	10.0mm	傾	15°55'	長さ	4000mm	加工可能最小寸法 幅 1.5mm以下 長さ 0.1mm以下
幅	10.0mm													
長さ	2625mm													
高さ	600mm													
切厚	10.0mm													
傾	15°55'													
長さ	4000mm													
レーザー加工機 三菱 ML2015VZ2	3D切断 <table border="1"> <tr><td>幅</td><td>10.0mm</td></tr> <tr><td>長さ</td><td>2030mm</td></tr> <tr><td>高さ</td><td>600mm</td></tr> <tr><td>切厚</td><td>10.0mm</td></tr> <tr><td>傾</td><td>14°53'</td></tr> <tr><td>長さ</td><td>2030mm</td></tr> </table>	幅	10.0mm	長さ	2030mm	高さ	600mm	切厚	10.0mm	傾	14°53'	長さ	2030mm	加工可能最小寸法 幅 1.5mm以下 長さ 0.1mm以下
幅	10.0mm													
長さ	2030mm													
高さ	600mm													
切厚	10.0mm													
傾	14°53'													
長さ	2030mm													
シャーリング コマツ 8486-205	加工可能最大寸法 幅 6.0mm 長さ 5000mm 切厚 250mm未満 切厚 250mm以上 傾 0.1mm以下	加工可能最小寸法 幅 1.5mm以下 長さ 0.1mm以下												
プレス機 アマダ 110t	ブラシング用													
プレス機 アマダ 55t	ピコ用													
鋼板洗浄機	洗浄可能最大寸法 幅 1.8mm 長さ 1650mm 長さ 4000mm													

クリックで拡大します。

設備仕様

レーザー加工機 三菱 ML3122VZ1	加工可能最大寸法 <table border="1" data-bbox="762 560 1220 739"> <tr> <td rowspan="4">3D切断</td> <td>板厚</td> <td>10.0mm</td> </tr> <tr> <td>幅</td> <td>1524mm</td> </tr> <tr> <td>長さ</td> <td>3048mm</td> </tr> <tr> <td>高さ</td> <td>850mm</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">2D切断</td> <td>板厚</td> <td>10.0mm</td> </tr> <tr> <td>幅</td> <td>1995mm</td> </tr> <tr> <td>長さ</td> <td>4000mm</td> </tr> </table> 加工可能最小R 精度 <table border="1" data-bbox="1066 761 1220 817"> <tr> <td>1.5mm以下</td> </tr> <tr> <td>0.1mm以下</td> </tr> </table>	3D切断	板厚	10.0mm	幅	1524mm	長さ	3048mm	高さ	850mm	2D切断	板厚	10.0mm	幅	1995mm	長さ	4000mm	1.5mm以下	0.1mm以下
3D切断	板厚		10.0mm																
	幅		1524mm																
	長さ		3048mm																
	高さ	850mm																	
2D切断	板厚	10.0mm																	
	幅	1995mm																	
	長さ	4000mm																	
1.5mm以下																			
0.1mm以下																			

レーザー加工機 三菱 ML2015VZ2	加工可能最大寸法 <table border="1" data-bbox="762 907 1220 1086"> <tr> <td rowspan="4">3D切断</td> <td>板厚</td> <td>10.0mm</td> </tr> <tr> <td>幅</td> <td>1200mm</td> </tr> <tr> <td>長さ</td> <td>2030mm</td> </tr> <tr> <td>高さ</td> <td>850mm</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">2D切断</td> <td>板厚</td> <td>10.0mm</td> </tr> <tr> <td>幅</td> <td>1485mm</td> </tr> <tr> <td>長さ</td> <td>2030mm</td> </tr> </table> 加工可能最小R 精度 <table border="1" data-bbox="1066 1108 1220 1164"> <tr> <td>1.5mm以下</td> </tr> <tr> <td>0.1mm以下</td> </tr> </table>	3D切断	板厚	10.0mm	幅	1200mm	長さ	2030mm	高さ	850mm	2D切断	板厚	10.0mm	幅	1485mm	長さ	2030mm	1.5mm以下	0.1mm以下
3D切断	板厚		10.0mm																
	幅		1200mm																
	長さ		2030mm																
	高さ	850mm																	
2D切断	板厚	10.0mm																	
	幅	1485mm																	
	長さ	2030mm																	
1.5mm以下																			
0.1mm以下																			

シャーリング コマツ SHS6-255	加工可能最大寸法 <table border="1" data-bbox="762 1232 1220 1288"> <tr> <td>板厚</td> <td>幅</td> <td>長さ</td> </tr> <tr> <td>8.0mm</td> <td>4000mm</td> <td>5000mm</td> </tr> </table> 切断最大寸法（一回の加工） <table border="1" data-bbox="917 1310 1220 1388"> <tr> <td>幅</td> <td>切断</td> </tr> <tr> <td>2500mm未満</td> <td>900mm</td> </tr> <tr> <td>2500mm以上</td> <td>200mm</td> </tr> </table> 精度 <table border="1" data-bbox="1066 1377 1220 1422"> <tr> <td>0.5mm以下</td> </tr> </table>	板厚	幅	長さ	8.0mm	4000mm	5000mm	幅	切断	2500mm未満	900mm	2500mm以上	200mm	0.5mm以下
板厚	幅	長さ												
8.0mm	4000mm	5000mm												
幅	切断													
2500mm未満	900mm													
2500mm以上	200mm													
0.5mm以下														

プレス機 アマダ 110t	ブランク用
プレス機 アマダ 55t	ビアス用

鋼板洗浄機	洗浄可能最大寸法 <table border="1" data-bbox="762 1736 1220 1792"> <tr> <td>板厚</td> <td>幅</td> <td>長さ</td> </tr> <tr> <td>1.6mm</td> <td>1650mm</td> <td>4000mm</td> </tr> </table>	板厚	幅	長さ	1.6mm	1650mm	4000mm
板厚	幅	長さ					
1.6mm	1650mm	4000mm					



福富金属株式会社
Fukutomi Kinzoku Co., Ltd



ISO9001 認証
JIS A 041524

ホーム

会社概要

社長挨拶

採用情報

コンタクト

アクセス

サイトマップ

技術のまんなかにはハートがある。



機械装置備品リスト

■機械装置（アクリル）

品名	品番	メーカー	仕様	単位	在庫
アクリル板	100706	アクリル	100706	枚	100706
アクリル板	100707	アクリル	100707	枚	100707
アクリル板	100708	アクリル	100708	枚	100708
アクリル板	100709	アクリル	100709	枚	100709
アクリル板	100710	アクリル	100710	枚	100710
アクリル板	100711	アクリル	100711	枚	100711
アクリル板	100712	アクリル	100712	枚	100712
アクリル板	100713	アクリル	100713	枚	100713
アクリル板	100714	アクリル	100714	枚	100714
アクリル板	100715	アクリル	100715	枚	100715
アクリル板	100716	アクリル	100716	枚	100716
アクリル板	100717	アクリル	100717	枚	100717
アクリル板	100718	アクリル	100718	枚	100718
アクリル板	100719	アクリル	100719	枚	100719
アクリル板	100720	アクリル	100720	枚	100720
アクリル板	100721	アクリル	100721	枚	100721
アクリル板	100722	アクリル	100722	枚	100722
アクリル板	100723	アクリル	100723	枚	100723
アクリル板	100724	アクリル	100724	枚	100724
アクリル板	100725	アクリル	100725	枚	100725
アクリル板	100726	アクリル	100726	枚	100726
アクリル板	100727	アクリル	100727	枚	100727
アクリル板	100728	アクリル	100728	枚	100728
アクリル板	100729	アクリル	100729	枚	100729
アクリル板	100730	アクリル	100730	枚	100730
アクリル板	100731	アクリル	100731	枚	100731
アクリル板	100732	アクリル	100732	枚	100732
アクリル板	100733	アクリル	100733	枚	100733
アクリル板	100734	アクリル	100734	枚	100734
アクリル板	100735	アクリル	100735	枚	100735
アクリル板	100736	アクリル	100736	枚	100736
アクリル板	100737	アクリル	100737	枚	100737
アクリル板	100738	アクリル	100738	枚	100738
アクリル板	100739	アクリル	100739	枚	100739
アクリル板	100740	アクリル	100740	枚	100740
アクリル板	100741	アクリル	100741	枚	100741
アクリル板	100742	アクリル	100742	枚	100742
アクリル板	100743	アクリル	100743	枚	100743
アクリル板	100744	アクリル	100744	枚	100744
アクリル板	100745	アクリル	100745	枚	100745
アクリル板	100746	アクリル	100746	枚	100746
アクリル板	100747	アクリル	100747	枚	100747
アクリル板	100748	アクリル	100748	枚	100748
アクリル板	100749	アクリル	100749	枚	100749
アクリル板	100750	アクリル	100750	枚	100750

■機械装置（ステンレス）

品名	品番	メーカー	仕様	単位	在庫
ステンレス板	100751	ステンレス	100751	枚	100751
ステンレス板	100752	ステンレス	100752	枚	100752
ステンレス板	100753	ステンレス	100753	枚	100753
ステンレス板	100754	ステンレス	100754	枚	100754
ステンレス板	100755	ステンレス	100755	枚	100755
ステンレス板	100756	ステンレス	100756	枚	100756
ステンレス板	100757	ステンレス	100757	枚	100757
ステンレス板	100758	ステンレス	100758	枚	100758
ステンレス板	100759	ステンレス	100759	枚	100759
ステンレス板	100760	ステンレス	100760	枚	100760
ステンレス板	100761	ステンレス	100761	枚	100761
ステンレス板	100762	ステンレス	100762	枚	100762
ステンレス板	100763	ステンレス	100763	枚	100763
ステンレス板	100764	ステンレス	100764	枚	100764
ステンレス板	100765	ステンレス	100765	枚	100765
ステンレス板	100766	ステンレス	100766	枚	100766
ステンレス板	100767	ステンレス	100767	枚	100767
ステンレス板	100768	ステンレス	100768	枚	100768
ステンレス板	100769	ステンレス	100769	枚	100769
ステンレス板	100770	ステンレス	100770	枚	100770
ステンレス板	100771	ステンレス	100771	枚	100771
ステンレス板	100772	ステンレス	100772	枚	100772
ステンレス板	100773	ステンレス	100773	枚	100773
ステンレス板	100774	ステンレス	100774	枚	100774
ステンレス板	100775	ステンレス	100775	枚	100775
ステンレス板	100776	ステンレス	100776	枚	100776
ステンレス板	100777	ステンレス	100777	枚	100777
ステンレス板	100778	ステンレス	100778	枚	100778
ステンレス板	100779	ステンレス	100779	枚	100779
ステンレス板	100780	ステンレス	100780	枚	100780
ステンレス板	100781	ステンレス	100781	枚	100781
ステンレス板	100782	ステンレス	100782	枚	100782
ステンレス板	100783	ステンレス	100783	枚	100783
ステンレス板	100784	ステンレス	100784	枚	100784
ステンレス板	100785	ステンレス	100785	枚	100785
ステンレス板	100786	ステンレス	100786	枚	100786
ステンレス板	100787	ステンレス	100787	枚	100787
ステンレス板	100788	ステンレス	100788	枚	100788
ステンレス板	100789	ステンレス	100789	枚	100789
ステンレス板	100790	ステンレス	100790	枚	100790
ステンレス板	100791	ステンレス	100791	枚	100791
ステンレス板	100792	ステンレス	100792	枚	100792
ステンレス板	100793	ステンレス	100793	枚	100793
ステンレス板	100794	ステンレス	100794	枚	100794
ステンレス板	100795	ステンレス	100795	枚	100795
ステンレス板	100796	ステンレス	100796	枚	100796
ステンレス板	100797	ステンレス	100797	枚	100797
ステンレス板	100798	ステンレス	100798	枚	100798
ステンレス板	100799	ステンレス	100799	枚	100799
ステンレス板	100800	ステンレス	100800	枚	100800

クリックして拡大します。

時代のニーズや作業性を追求し、絶えず最新技術を導入し、作業効率や安全性を確保して製品の精度を上げると共に作業の円滑化を図ってまいります。

右の画像はクリックで拡大します。

ご質問などはコンタクトから受付けています。お気軽にご質問下さい。

お電話・FAXでのご質問は、
TEL 0562-46-3321
FAX 0562-48-0570
まで、お願いします。

機械装置設備類リスト

福富金属株式会社

2008年4月現在

●製造グループ(プレス)

設備名	能力	メーカー	台数	型式
【開送ライン】				
プレス機	250TON	ワシノ	1	
	200TON	アマダ	1	
	110TON	アマダ	1	
	60TON	アイダ	1	(シトフイター)
	60TON	アマダ	2	
【単発・ロボット兼用ライン】				
プレス機	200TON	アマダ	1	TPL-200
	150TON	アマダ	3	
	100TON	ナガオ	1	
【単発ライン】				
プレス機	150TON	アマダ	3	
	60TON	アイダ	4	
	60TON	アマダ	1	
	45TON	アマダ	1	
【プレスロボットライン】				
プレス機	150TON	アマダ	1	マルチヘーサー付
	110TON	アイダ	4	ラインヘーサー付
【その他】				
自動箱替え装置		利洋がIPNET	3	
LFM-400E		アイダ	1	
おYLCO3KR		オリイ	3	300m/m
NQレバ、フイター		アマダ	1	
シートフイター		オリイ	1	300.2000
シヤーリングマシン		アマダ	1	
バレル研磨機		タニシ	2	100

●製造グループ(メンテ)

設備名	能力	メーカー	台数	型式
ラジアルボール盤		東亜	1	YHY-EH
治具プレス	550*250	牧野	1	KGJP-55
研削盤	600*300	日立	1	GH-300-6
卓上ボール盤		ブラザー	1	
旋盤		ワシノ	1	
コンターマシン		アマダ	1	
CO2溶接機		ナショナル	1	3200

●製造グループ(溶接)

設備名	能力	メーカー	台数	型式
CO2溶接機(Rob)		ナショナル	4	YD-350HF
CO2溶接機(カトチューブ)		東亜	3	DPT-3010
CO2溶接機(カトチューブ)				
CO2溶接機(カトチューブ)		三菱	1	CM-300K
CO2溶接機(レバーリフト)		ナショナル	1	YD-206
CO2溶接機(手廻り)		東亜	2	DPT-300
スポット溶接機		木村電機	1	BK-0A
スポット溶接機		大阪電気	1	SL-AJ35-400
スポット溶接機		木村電機	1	SW-256SA
スポット溶接機		木村電機	1	SW-358A
スポット溶接機		木村電機	4	SW-405S
スポット溶接機		木村電機	3	SW-408SA
スポット溶接機		木村電機	1	SW-408SPA
スポット溶接機		木村電機	1	SW-605S
スポット溶接機		木村電機	1	SW-605SP
スポット溶接機		中央製作所	1	M-AW-31
スポット溶接機		中央製作所	1	M-AW-30
スポット2軸ロボット		アスカ	1	UN-ROB02J
スポット6軸ロボット		NACHI	1	8629-50-04
ナットフイター		矢崎	1	NFSIS-0005
ナットフイター		矢崎	3	NFSIS-0006
ナットフイター		矢崎	3	NFSIS-0008
ナットフイター		矢崎	2	NFSIS-0010
ナットフイター		矢崎	1	NFSSS-0006
ナットフイター		矢崎	1	NFSSS-0008
ナットフイター		矢崎	1	NFSSC-0008
ナットフイター		矢崎	1	NFSSST-007/16
ナットフイター		矢崎	1	N-1 M8
TP専用溶接機		大阪電気	1	SL-AJS35
ボータブルガン		木村電機	1	TD-T41M-4
カンメ機		ブラザー	1	
コンデンサー		木村電機	1	SOP-40
プレス機	1~5トン	東亜	9	

●製造グループ(技術)

設備名	能力	メーカー	台数	型式
CAD(2D)		アンドール	1	
CAD(3D)		アンドール	1	